Finanziato dall'Unione europea

PROVINCIA di VARESE

Comune di Tradate

TAVOLA

04.05

P E S T 0 4 0 5

SCHEDA ELABORATO

PROGETTO ESECUTIVO

AFFIDAMENTO DEI SERVIZI DI PROGETTAZIONE DEFINITIVA, ESECUTIVA E COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE CON FACOLTÀ DI AFFIDAMENTO DI ART. 61 c.10 Lgs. 50/2016 DEL SERVIZIO DI DIREZIONE LAVORI E COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA IN FASE DI ESECUZIONE, COMPRESA LA CONTABILITÀ, ASSISTENZA CON MISURE E CONTABILITÀ, CERTIFICAZIONE E ORGANIZZAZIONE DI UN NUOVO MUSEO DELLA MOTOCICLETTA PRESSO IL PADIGLIONE "ALLE STUDIO" BIBLIOTECA PIAZZA ALBERTO MORAVIA, TRADATE.
I CUP C88D21000280001

PROGETTISTI
Arch. Giorgio Pala

Project Building Art s.r.l.
Piazza Monte Grappa 4/A
20145 MILANO
P.IVA 08911340961
Arch. Daniele Sciarra

Ing. Giuseppe CERNASIGNO

COLLABORATORI
Arch. Viola D'Ettore
Arch. Cecilia Marati
Arch. Paolo Moneo
Arch. Ilaria Pala
Arch. Maria Simonetti
Ing. Ilario Greco
Ing. Rosario Ieardi
Ing. Cosimo Mellone

CUP

DIREZIONE LAVORI

ELABORATO

ARMATURE SETTI IN C.A.

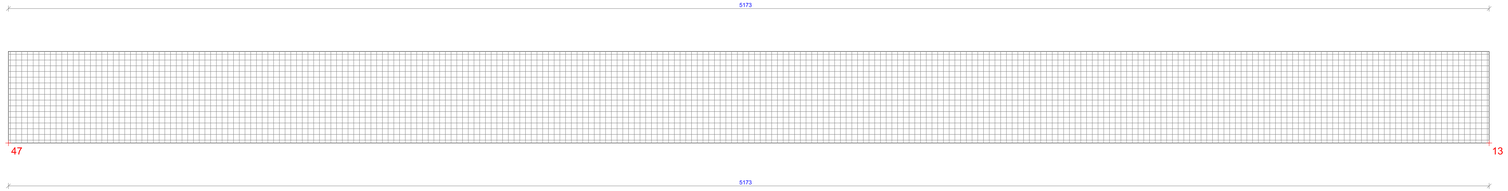
SCALA

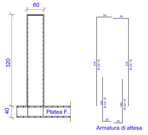
DATA

GIUGNO 2023

REV.	DATA	DESCRIZIONE REVISIONE	ESEGUITO	CONTROLLATO	APPROVATO
01	GIUGNO 2023	EMISSIONE PROGETTO ESPERTO			
02					
03					
04					

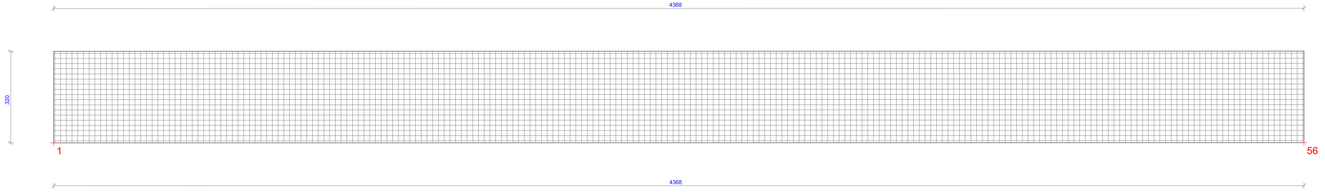
ARMATURE SETTI (1-3) SCALA 1:50

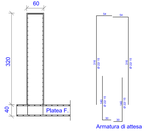




ARMATURA DI BASE SUP.=INF. SETTO 1 QUOTA m.-3.20- 0.00
Ø 16/ 20 direz.X
Ø 22/ 20 direz.y (spessore= 60 cm)
Sui bordi prevedere risvolto ferri (l= 53 cm)

ACCIAIO B450C CALCESTR. C30/37
Prescrizione: 9 Spilli/Mq - Sovrapposizione arm. dir.X pari a due volte il passo





ARMATURA DI BASE SUP.=INF. SETTO 3 QUOTA m.-3.20- 0.00
Ø 16/ 18 direz.X
Ø 22/ 20 direz.y (spessore= 60 cm)
Sui bordi prevedere risvolto ferri (l= 53 cm)

ACCIAIO B450C CALCESTR. C30/37
Prescrizione: 9 Spilli/Mq - Sovrapposizione arm. dir.X pari a due volte il passo

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO	
CLASSE DI ESPOSIZIONE DEL CLS	XC2
RAPPORTO MAX A/C	0.6
CLASSE DI CONSISTENZA	S4 (FLUIDA)
DIAMETRO MASSIMO DEGLI INERTI	32 MM
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	300 Kg/m^3
COPRIFERRO	35 MM
CLASSE	C 30/37
FCK	30 N/MM^2
RCK	37 N/MM^2

ACCIAIO B450C	
FYK	450 N/MM^2
FTK	540 N/MM^2